



## **Balanço Patrimonial 2019**

---

Data de Publicação: 29 de janeiro de 2020

Balanço Patrimonial

---

Balanço Patrimonial 2019

### **Anexos**

[http://cmcaraa.rs.gov.br/uploads/transparencia/2847/ux\\_MTSBCYT9Vc4DJHHPaFtr8iVmyQQTm.pdf](http://cmcaraa.rs.gov.br/uploads/transparencia/2847/ux_MTSBCYT9Vc4DJHHPaFtr8iVmyQQTm.pdf)